



Guida al primo taglio

XTOOL

Guida al primo taglio con XTOOL M1

Indice

Installare la macchina	Pag. 2
Installare il programma.....	Pag. 6
Collegare la macchina.....	Pag. 8
Taglio del compensato di 3mm.....	Pag. 13
Possibili lavorazioni.....	Pag. 16
Impostazioni di taglio dei materiali originali.....	Pag. 17

INSTALLARE LA MACCHINA

Dopo aver tolto la macchina dalla scatola insieme con gli accessori prendere le 4 viti e il bocchettone e installarlo in corrispondenza della griglia di areazione che si trova sul retro.



Prendere poi il tubo flessibile e inserirlo nell'anello di metallo allargandolo un po' stringendo la molla. Inserire il bocchettone nel tubo e stringere l'estremità con la molla.



L'altra estremità del tubo flessibile dovrà essere direzionata fuori dalla finestra o agganciata nel bocchettone dell'aspiratore di fumi.

Collegare poi la presa di corrente all'alimentatore e inserire lo spinotto sul retro della macchina.



Se si desidera collegare il tubo all'aspiratore installare l'adattatore largo nel foro superiore dell'aspiratore e poi collegare il tubo flessibile con l'aiuto della fascetta metallica.

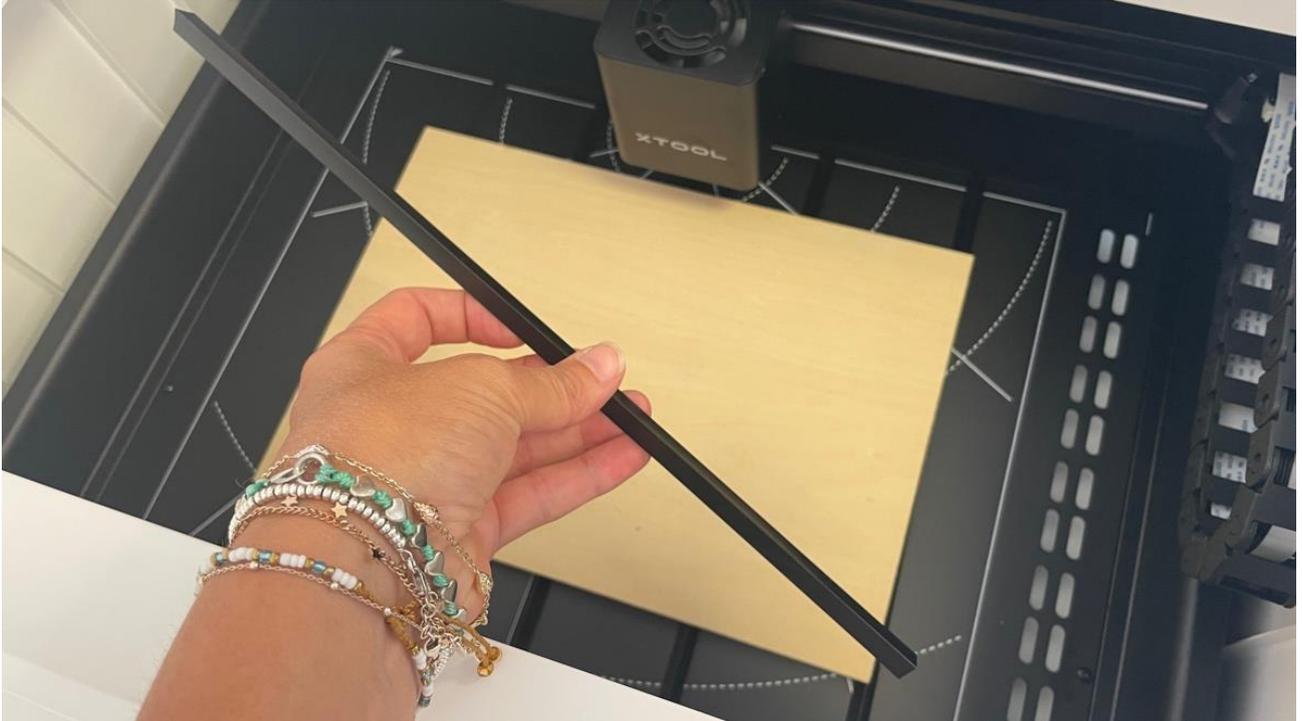


Inserire il cavo di alimentazione sul retro, accendere l'interruttore e ruotare il potenziometro per decidere la potenza di aspirazione.



Per un'ulteriore azione contro gli odori è possibile anche collegare il tubo flessibile in dotazione con l'aspiratore alla bocchetta di areazione e direzionarlo fuori dalla finestra. I filtri che si trovano all'interno dell'aspiratore sono comunque molto efficaci e questo passaggio non è indispensabile.

Quando si desidera tagliare a laser del materiale spesso come per esempio il compensato, si consiglia di utilizzare le stecche triangolari che permettono di tenere il materiale sollevato dalla base in modo da far circolare meglio l'area anche al di sotto del materiale.



INSTALLARE IL PROGRAMMA

Per inviare i tagli alla macchina è necessario utilizzare il programma apposito che si chiama xTool Creative Space (XCS).

Come prima cosa andare sulla pagina di supporto
<https://www.xtool.eu/pages/software>
e cliccare su DOWNLOAD.

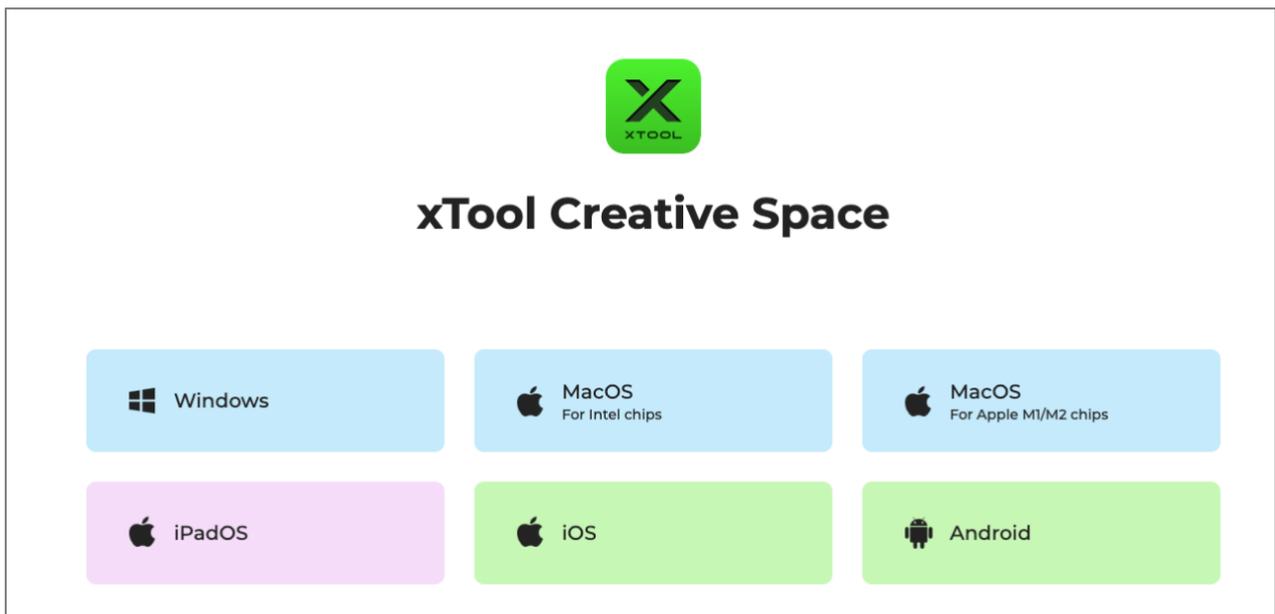


xTool Creative Space

Turn Imagination into Creation

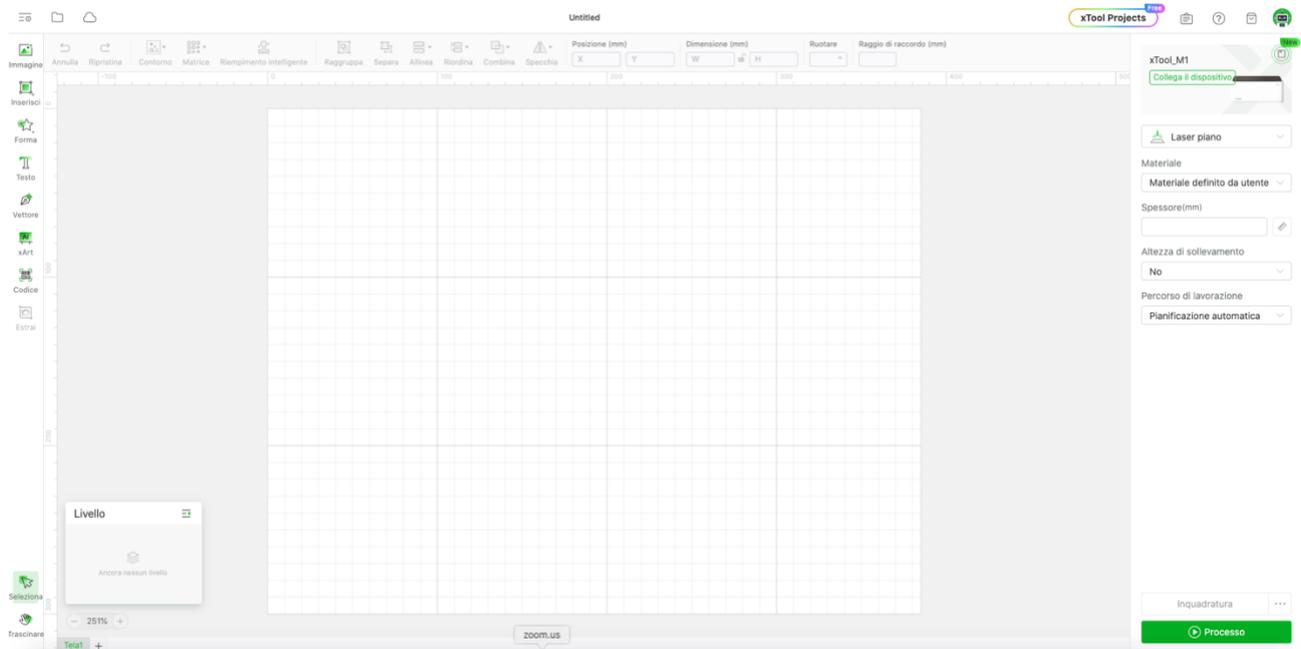
↓ Download

Scegliere il proprio sistema operativo. Il programma si può installare sia sul computer che sui dispositivi mobili



Scaricare il programma e installarlo come di consueto. Aprire il programma e accettare i termini di utilizzo.

Il programma si presenta in questo modo



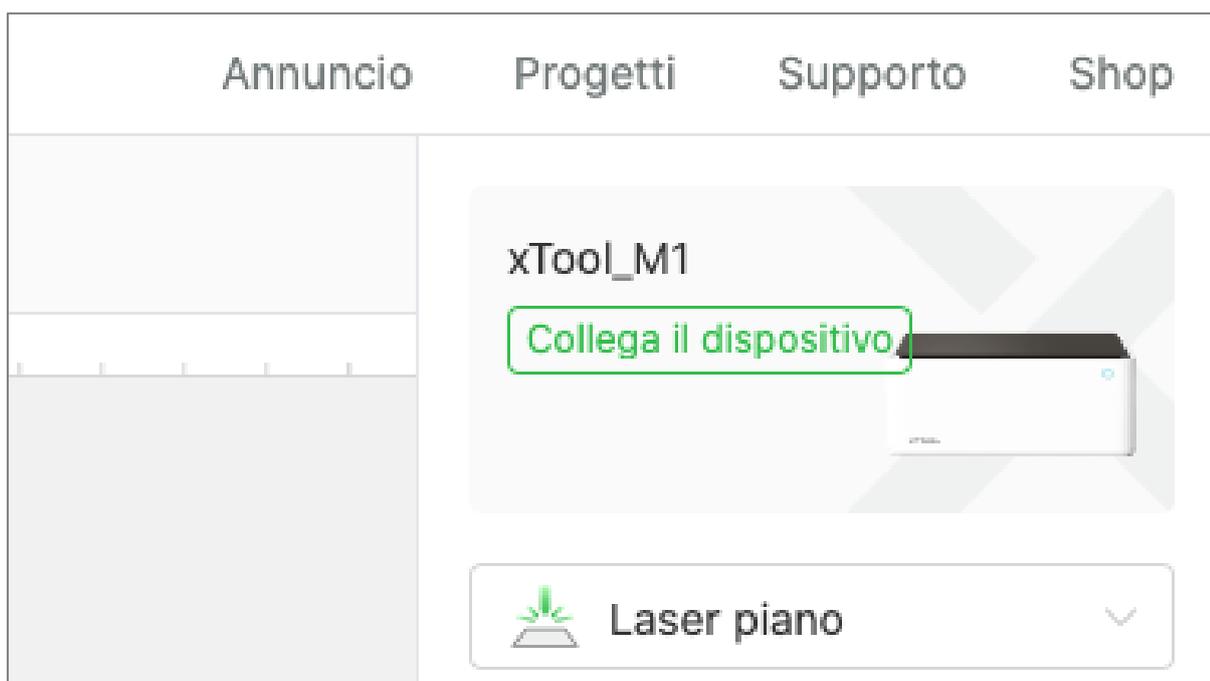
COLLEGARE LA MACCHINA

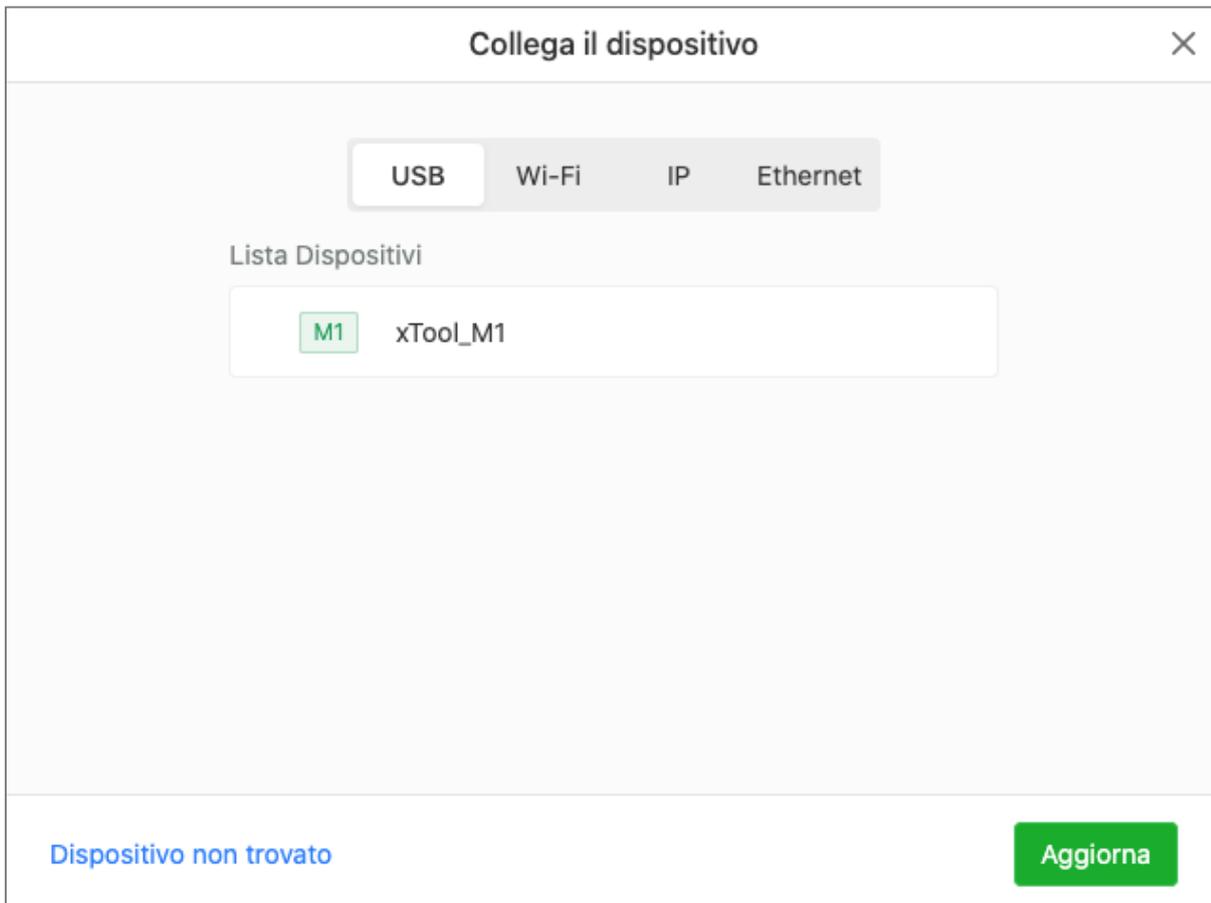
Anche se si desidera collegare la macchina via Wifi bisogna prima eseguire un collegamento con il cavo di rete.

Inserire il cavo di rete nella macchina e collegare l'USP al proprio computer dove è installato il programma.

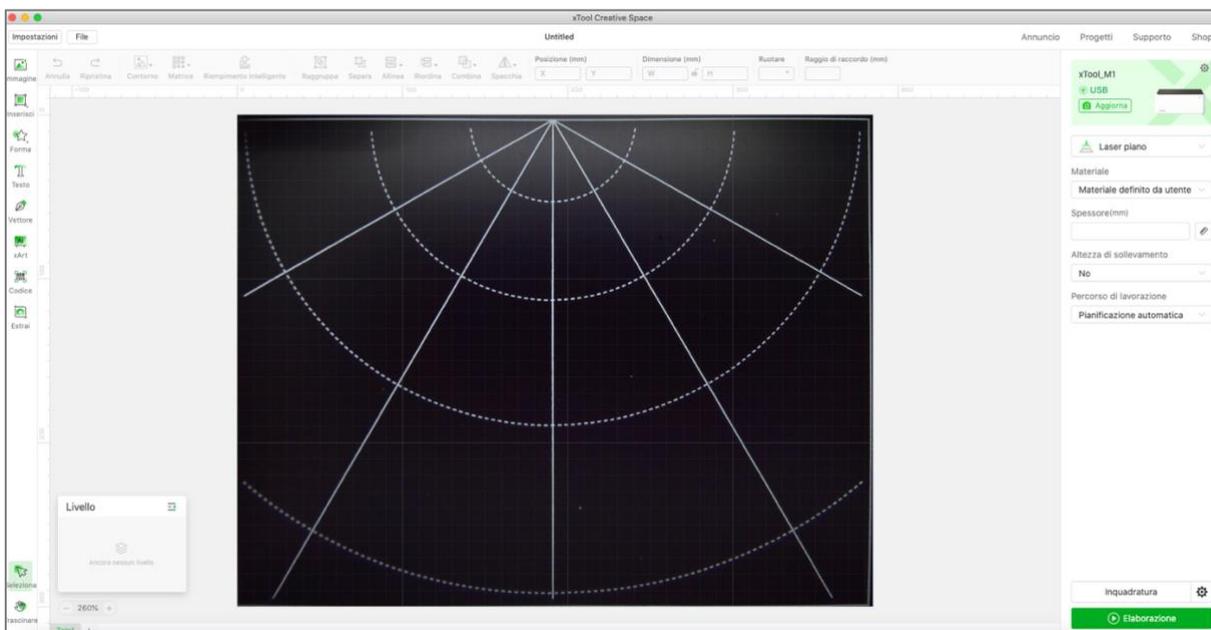


Nel programma in alto a destra cliccare su COLLEGA DISPOSITIVO. Si aprirà una finestra dove è possibile selezionare il tipo di collegamento desiderato.



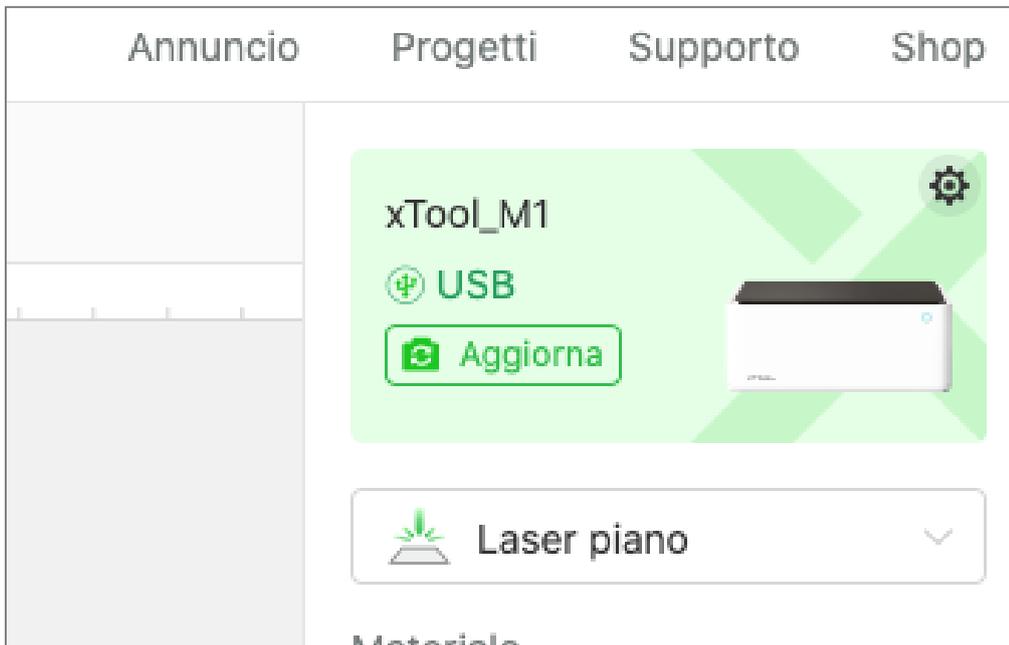


Cliccare sul dispositivo sotto alla voce USB e cliccare su Aggiorna. Apparirà al centro la schermata con l'immagine dell'interno della macchina ripresa dalla telecamera integrata.

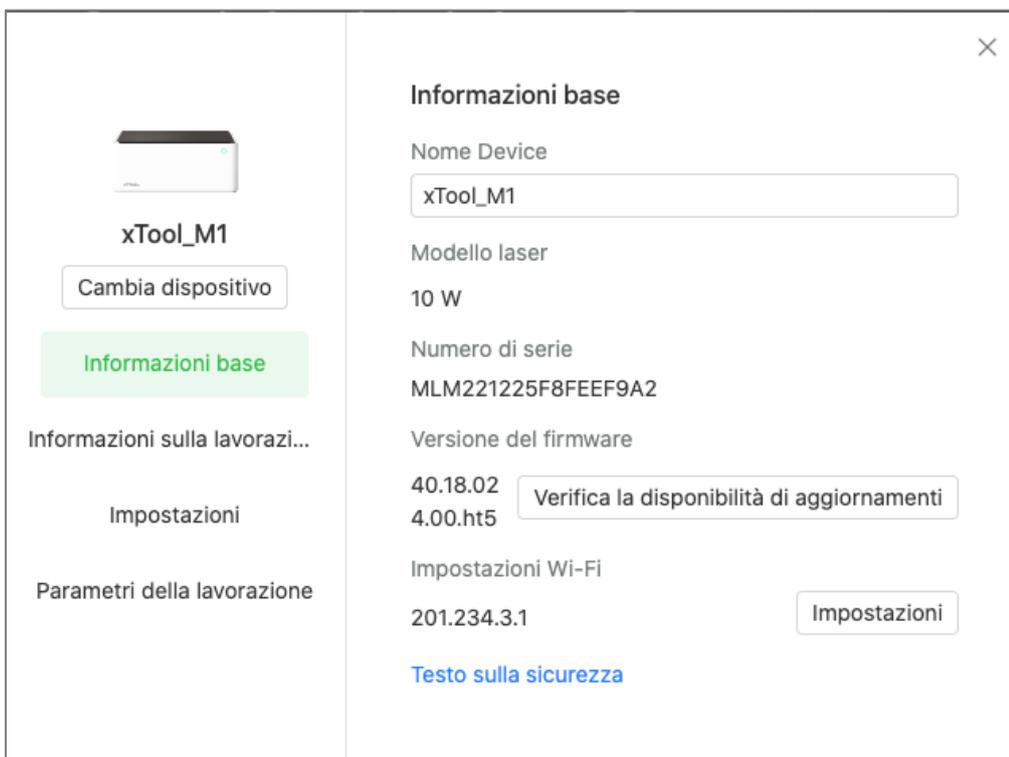


Se si desidera lavorare con il cavo di rete, la connessione è già operativa.

Se invece si desidera collegare la macchina via Wifi cliccare sulla rotellina in alto a destra per aprire le impostazioni.



Cliccare sul pulsante IMPOSTAZIONI a destra della voce "Impostazioni Wifi" e scegliere la rete wifi desiderata. Inserire la password e cliccare su AVANTI. Dopodichè scollegare il cavo USB e cliccare su COMPLETO.



Impostazioni Wi-Fi

1 **Impostazioni Wi-Fi** ————— 2 **Completo**

Seleziona una rete a cui accedere tramite il dispositivo

Nome Wi-Fi

Vodafone-A86356432

Password

.....

Impostazioni Wi-Fi

1 **Impostazioni Wi-Fi** ————— 2 **Completo**

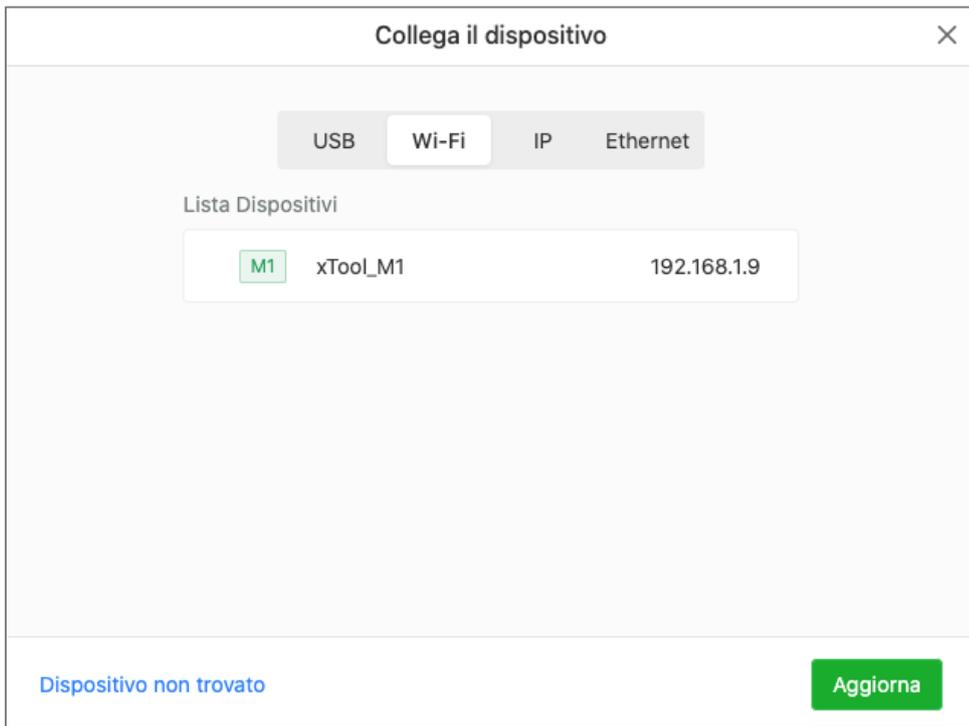
La configurazione del Wi-Fi è stata completata.

Ora disconnetti il cavo USB e prova ad usare il dispositivo senza cavo.

A questo punto cliccare su AGGIORNA in alto a destra o chiudere il programma e riavviarlo.

Quando riappare la dicitura COLLEGA DISPOSITIVO cliccarci sopra e selezionare il tipo di connessione Wifi. Cliccare poi sul dispositivo rilevato e cliccare su AGGIORNA.

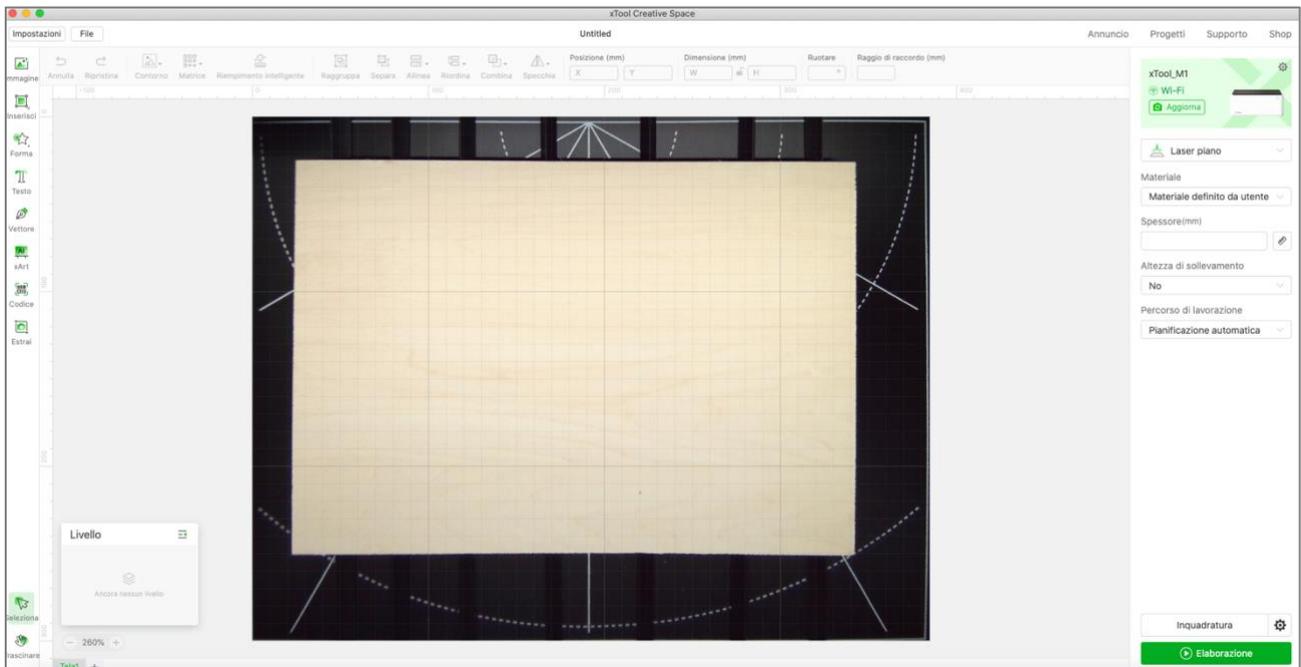
Se il dispositivo non viene rilevato, consigliamo di attendere qualche minuto e riprovare. La procedura può richiedere un po' di tempo.



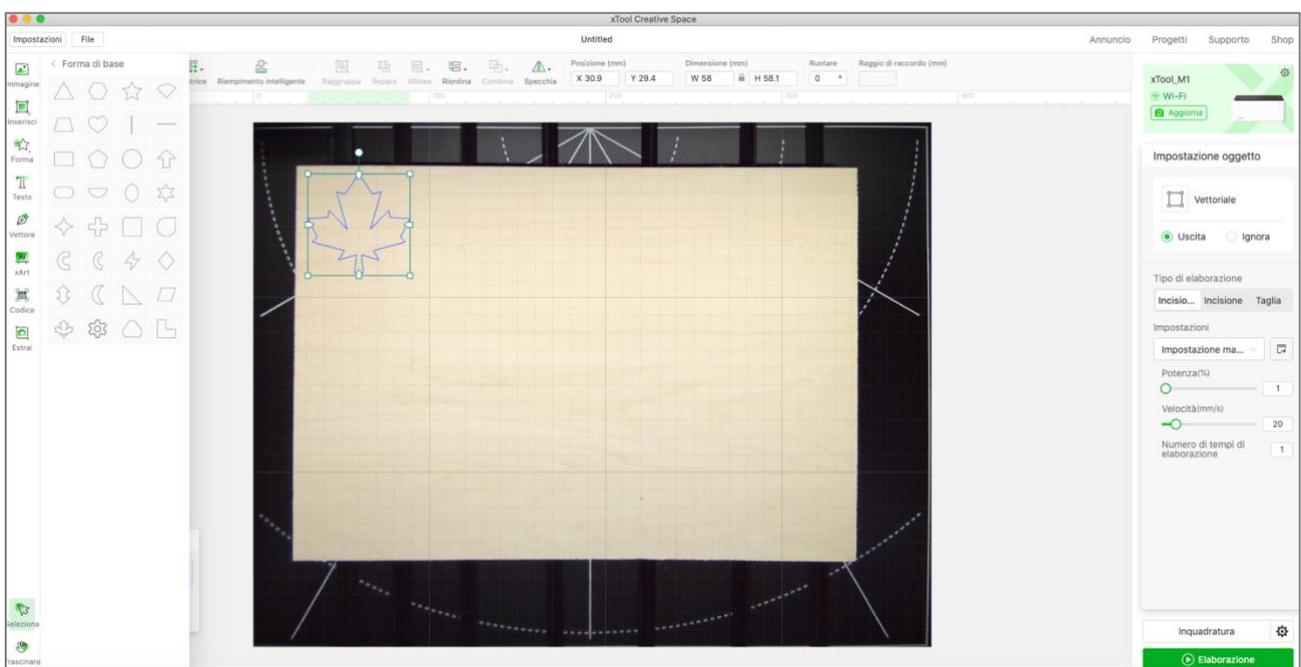
Ora tutto è pronto per eseguire la prima lavorazione.

TAGLIO DEL COMPENSATO 3MM

Prima di inserire il materiale disporre le stecche triangolari sulla base e appoggiare il compensato sulle stecche. La telecamera integrata mostrerà nel programma la disposizione del materiale.

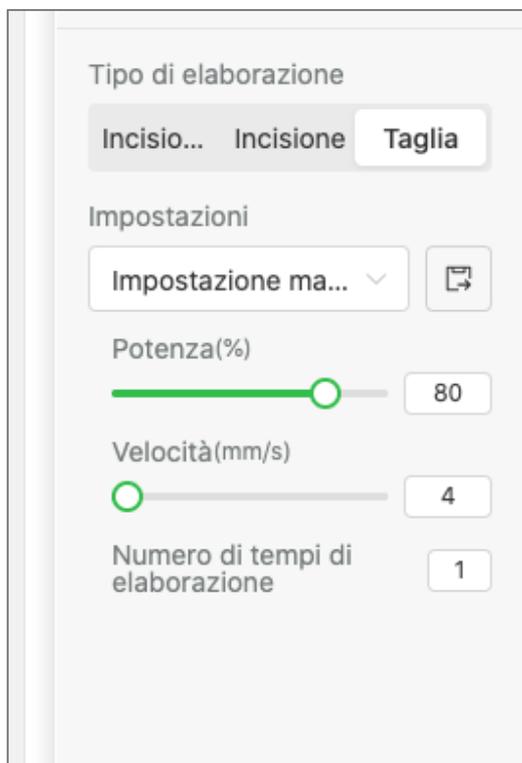


Aprire il menu delle forme e scegliere una forma da tagliare. Posizionare la forma dove si desidera eseguire il taglio.

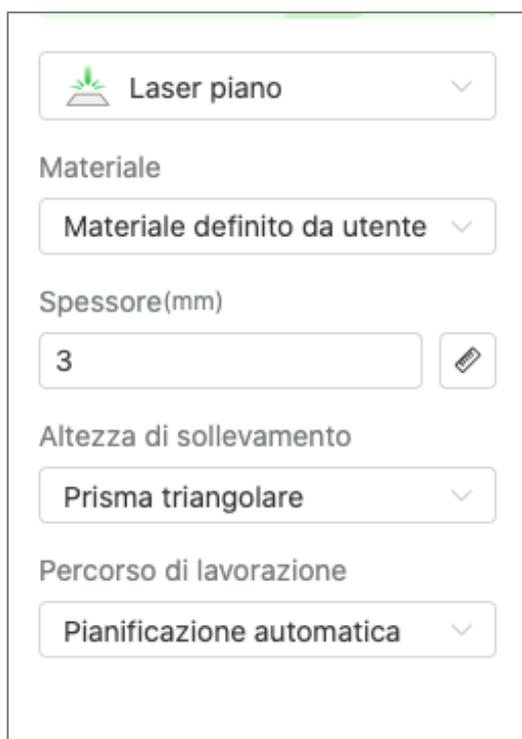


Ora nel pannello di destra selezionare il tipo di lavorazione tra Incisione del contorno, Incisione del riempimento e Taglio.

Cliccare su TAGLIA e inserire le impostazioni di taglio.



Cliccare poi sul pulsante verde ELABORAZIONE. Verrà richiesto di indicare lo spessore del materiale. In questo caso inserire 3 mm. Se si utilizzano le stecche per sollevare il materiale dalla base scegliere PRISMA TRIANGOLARE alla voce "Altezza di sollevamento".



Cliccare nuovamente su ELABORAZIONE. Apparirà una finestra con l'immagine da tagliare. Cliccare su AVVIA.



A questo punto bisognerà premere il pulsante di avvio sulla macchina per avviare il taglio.



Pronto

Premere il pulsante sul dispositivo per avviare l'elaborazione. Prestare attenzione durante la lavorazione di materiali infiammabili.



ASSICURARSI CHE IL COPERCHIO SIA CHIUSO E CHE IL TUBO FLESSIBILE SIA INDIRIZZATO FUORI DALLA FINESTRA O INSERITO NELL'ASPIRATORE.

Al termine del taglio sollevare il coperchio e rimuovere il materiale tagliato.



POSSIBILI LAVORAZIONI

Con la xTool M1 è possibile eseguire diverse lavorazioni come l'**incisione laser**, il **taglio laser** e il **taglio con la lama**. Nella tabella che segue sono elencate le lavorazioni che è possibile effettuare sui vari materiali più comuni.

MATERIALE	INCISIONE	TAGLIO LASER	TAGLIO LAMA
Legno	X	X	NO
Alcuni acrilici scuri opachi	X	X	NO
Acciaio	X	NO	NO
Metallo placcato	X	NO	NO
Metallo dipinto	X	NO	NO
Bamboo	X	X	NO
Vetro scuro	X	NO	NO
Ceramica	X	NO	NO
Cemento	X	NO	NO
Mattone	X	NO	NO
MDF	X	X	NO
Giada	X	NO	NO
Marmo	X	NO	NO
Roccia	X	NO	NO
Carta per fotocopie	X	X	X
Carta kraft	X	X	X
Cartone ondulato	X	X	X
Carta adesiva	X	NO	X
Cartone	X	X	X
Tessuto	X	X	X
Feltro	X	X	X
Pelle	X	X	X
Vinile termoadesivo PU	NO	NO	X
Fogli di PVC	NO	NO	X
Vinile termoadesivo PVC	NO	NO	X
Vinile adesivo PVC	NO	NO	X

IMPOSTAZIONI DI TAGLIO DEI MATERIALI ORIGINALI

xTool fornisce anche una serie di materiali originali e la seguente tabella si riferisce al taglio di questi articoli. Questo non significa che la macchina non possa tagliare altri materiali. Per conoscere le impostazioni però bisognerà effettuare delle prove prima di trovare il settaggio giusto.

INCISIONE RASTER O VETTORIALE

Raster (bitmap) e vettori sono diversi tipi di file grafici, che richiedono differenti metodi di processo da parte del laser. La differenza principale tra i due è che le grafiche raster sono composte di pixel, mentre i vettori di tracciati e linee. A causa delle differenze tra raster e vettori, è necessario utilizzare diversi parametri e movimenti degli assi.

Per grandi applicazioni come lettere piene, immagini, timbri e incisione del legno, l'incisione raster è ottimale.

Invece, se vanno incise solo linee sottili, l'incisione vettoriale è da preferire e può essere anche più rapida. Nel processo di taglio viene utilizzando solo questo metodo.

Legno

MATERIALE	SPESSORE	LAVORAZIONE	POTENZA/VELOCITÀ/PASSAGGI
Compensato di tiglio	3.0 mm	Taglio Laser	100 / 4 / 1
Compensato di tiglio	3.0 mm	Incisione Laser raster	70 / 175 / 1
Compensato di noce	3.0 mm	Taglio Laser	100 / 4 / 1
Compensato di noce	3.0 mm	Incisione Laser raster	70 / 175 / 1
Supporto per poster	-	Incisione Laser vettoriale	70/ 80 / 1
Supporto per poster	-	Incisione Laser raster	70/ 100 / 1
Compensato di pino	3.0 mm	Taglio Laser	60 / 40 / 1
Compensato di pino	3.0 mm	Laser vector engraving	70 / 70 / 1
Compensato di pino	3.0 mm	Incisione Laser raster	100 / 4 / 1

Metallo

MATERIALE	SPESSORE	LAVORAZIONE	POTENZA/VELOCITÀ/PASSAGGI
Biglietti da visita	0.2 mm	Incisione Laser vettoriale	90 / 20 / 1
Biglietti da visita	0.2 mm	Incisione Laser raster	90 / 250 / 1
Porta Biglietti da visita	0.8 mm	Incisione Laser vettoriale	100 / 20 / 1
Porta Biglietti da visita	0.8 mm	Incisione Laser raster	70 / 30 / 1
Collana in acciaio	1.0 mm	Incisione Laser vettoriale	100 / 5 / 1
Collana in acciaio	1.0 mm	Incisione Laser raster	100 / 25 / 1
Targhetta d'argento	1.8 mm	Incisione Laser vettoriale	100 / 5 / 1
Targhetta d'argento	1.8 mm	Incisione Laser raster	100 / 25 / 1
Targhetta in acciaio	1.8 mm	Incisione Laser vettoriale	100 / 20 / 1
Targhetta in acciaio	1.8 mm	Incisione Laser raster	70 / 30 / 1

Acrilico

MATERIALE	SPESSORE	LAVORAZIONE	POTENZA/VELOCITÀ/PASSAGGI
Acrilico marrone	3.0 mm	Line cut	100 / 4 / 3
Acrilico marrone	3.0 mm	Line engrave	50 / 40 / 1
Acrilico marrone	3.0 mm	Incisione Laser raster	50 / 130 / 1
Acrilico marrone	3.0 mm	Fill engrave	35 / 130 / 1

Acrilico rosso scuro	3.0 mm	Line cut	100 / 4 / 3
Acrilico rosso scuro	3.0 mm	Line engrave	50 / 40 / 1
Acrilico rosso scuro	3.0 mm	Incisione Laser raster	30 / 100 / 1
Acrilico rosso scuro	3.0 mm	Taglio Laser	30 / 100 / 1
Acrilico arancione	3.0 mm	Line cut	100 / 3 / 3
Acrilico arancione	3.0 mm	Line engrave	50 / 40 / 1
Acrilico arancione	3.0 mm	Incisione Laser raster	70 / 130 / 1
Acrilico arancione	3.0 mm	Taglio Laser	50 / 130 / 1
Acrilico Verde	3.0 mm	Line cut	100 / 3 / 3
Acrilico Verde	3.0 mm	Line engrave	50 / 40 / 1
Acrilico Verde	3.0 mm	Incisione Laser raster	40 / 75 / 1
Acrilico Verde	3.0 mm	Taglio Laser	40 / 75 / 1
Acrilico giallo cromato	3.0 mm	Line cut	100 / 4 / 3
Acrilico giallo cromato	3.0 mm	Line engrave	50 / 40 / 1
Acrilico giallo cromato	3.0 mm	Incisione Laser raster	70 / 130 / 1
Acrilico giallo cromato	3.0 mm	Taglio Laser	50 / 130 / 1

Vinile

MATERIALE	SPESSORE	LAVORAZIONE	POTENZA/VELOCITÀ/PASSAGGI
Vinile termoadesivo PU	0.2 mm	Taglio con lama	0 / 80 / 1
Vinile termoadesivo PET	0.2 mm	Taglio con lama	0 / 80 / 1
Vinile adesivo	0.3 mm	Taglio con lama	0 / 80 / 1

Carta

MATERIALE	SPESSORE	LAVORAZIONE	POTENZA/VELOCITÀ/PASSAGGI
Carta per marcatura laser	0.2 mm	Taglio Laser	40 / 15 / 1
Carta per marcatura laser	0.2 mm	Incisione Laser vettoriale	20 / 160 / 1
Carta per marcatura laser	0.2 mm	Incisione Laser raster	20 / 200 / 1

Altri Materiali

MATERIALE	SPESSORE	LAVORAZIONE	POTENZA/VELOCITÀ/PASSAGGI
Gomma per timbri	2.3 mm	Incisione Laser vettoriale	70 / 50 / 1
Gomma per timbri	2.3 mm	Incisione Laser vettoriale	100 / 40 / 2
Sottobicchieri di pino	10 mm	Incisione Laser vettoriale	70 / 100 / 1
Sottobicchieri di pino	10 mm	Incisione Laser raster	70 / 130 / 1
Targhetta piante bamboo	2.0 mm	Taglio Laser	40 / 15 / 1
Targhetta piante bamboo	2.0 mm	Incisione Laser vettoriale	20 / 160 / 1
Targhetta piante bamboo	2.0 mm	Incisione Laser raster	20 / 200 / 1
Portachiavi in legno	7.0 mm	Incisione Laser raster	70 / 100 / 1
Portachiavi in legno	7.0 mm	Fill engrave	50 / 100 / 1
Portachiavi in legno	7.0 mm	Line engrave	100 / 70 / 1
Sottobicchieri di pietra	5.0 mm	Incisione Laser raster	70 / 130 / 1
Sottobicchieri di pietra	5.0 mm	Fill engrave	50 / 130 / 1
Sottobicchieri di pietra	5.0 mm	Line engrave	70 / 130 / 1
Rettangolo legno grezzo	2.0 mm	Incisione Laser raster	60 / 130 / 1
Rettangolo legno grezzo	2.0 mm	Fill engrave	40 / 130 / 1
Rettangolo legno grezzo	2.0 mm	Line engrave	60 / 50 / 1